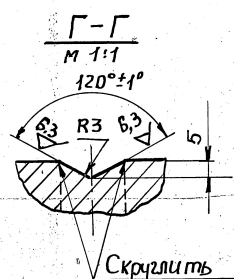
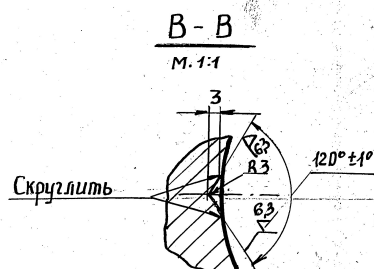
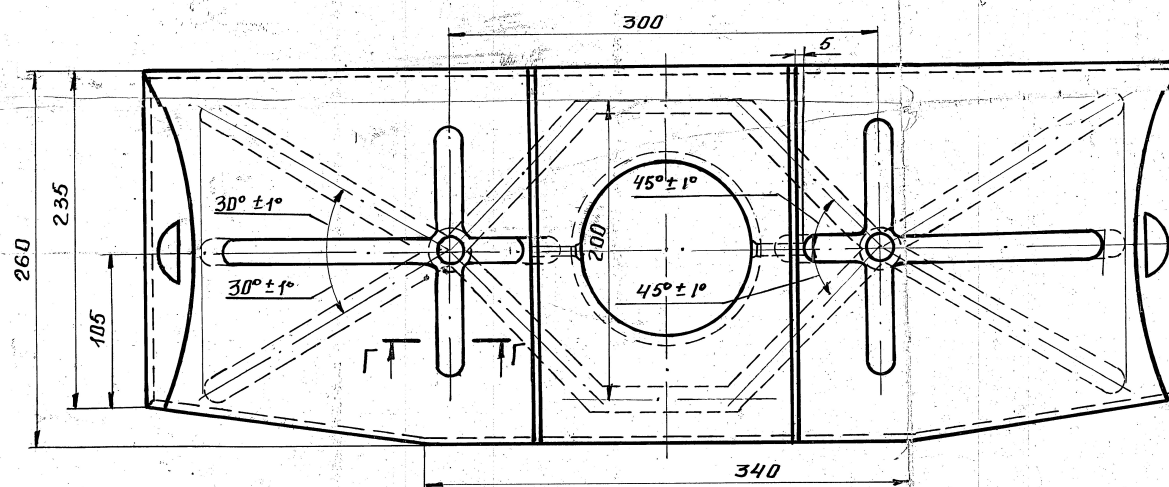
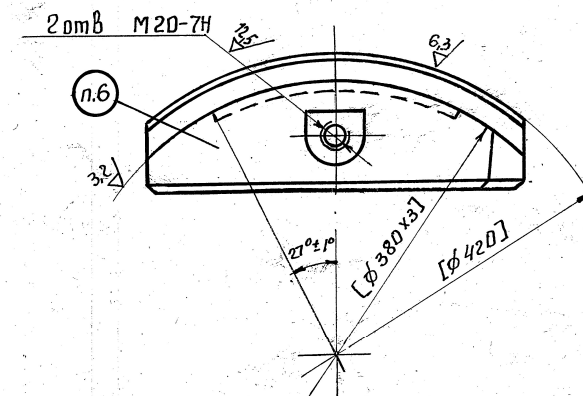
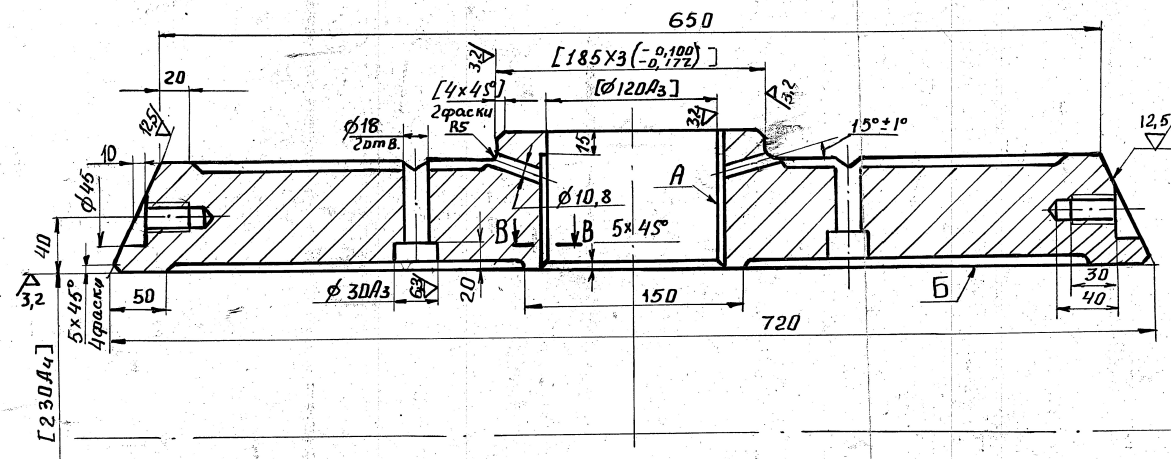


25/ (✓)



- 1 Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с другими деталями
- 2 Детали применять совместно
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H_7 , валов V_7 , остальных SM_7 .
- 4 Смещение оси поверхности A от номинального положения не более $0,05\text{ мм}$
- 5 Неперпендикулярность оси поверхности A относительно поверхности B не более $0,1\text{ мм}$
- 6 Маркировать по ТУ 18.43-76

Цех	ТЗС	Объект	клеть 380 Шпиндельное устройство		
Верст	Полова	Подпис	036 - 24089		
Нач. бюро	Козулин	И.С. 18.86	255-24089 2-251404		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разраб	Ефимов				Вкладыш
Проф	Панченко				
Т. контр	Киркач				
Рук	Масляков				Лит
Н. контр	Бабюшко				Масса
Утв	Белодуб				Масштаб
Бр. А9ЖЗЛГОСТ 493-79					И
					83
					1:2,5
					Лист
					Листов 1
					НКМЗ

Копирована Пальковская 86.12.16

Формат